

## Ajustement de jeu de roulements à rouleaux coniques à rangée unique

Ensemble palier à roulement est une opération dans une machine d'assemblage et de travaux de réparation que souvent, l'ajustement et la clairance du palier à roulement est un élément important de l'ensemble de palier à roulement. Saisir le concept de processus de réglage de dérive, et dans le travail d'assemblage de l'utilisation correcte de cette technique est de garantir la qualité de l'ensemble palier de travail. Le jeu de palier à roulement est défini dans le cas d'une bague fixe, la quantité maximale de l'activité d'une ferrule radialement ou axialement, de sorte que le jeu est un jeu radial et axial d'autorisation de deux types. Le palier de roulement lors de l'assemblage, le jeu n'est pas trop grand, ni trop petit. Le jeu est trop grande, par le nombre de corps de roulement supporte une charge réduite, l'augmentation de la charge permet à un seul corps de roulement, ce qui permet de réduire la précision de la rotation du palier, de réduire la durée de vie; trop faible jeu, peut faire augmenter la force de frottement, d'augmenter la chaleur, à l'usure, de même que la durée de vie du palier permet de réduire, de graves. En charge normale de [fonctionnement](#) du moteur ne peut pas, faute de la rupture de l'arbre, et ainsi de suite. Donc, beaucoup de palier lors de l'assemblage sont strictement contrôlés et ajuster le jeu.

Espace de travail idéal de roulement réaliste et, dans l'intervalle de palier stable après l'élévation de la température de réglage. Ainsi, le réglage du jeu de palier est réalisée en deux étapes: d'abord à température ambiante selon les normes de fonctionnement et des exigences pour régler le jeu de palier, vers l'espace approprié et de la rotation manuelle doivent se sentir souple de rotation; ensuite, le mécanisme de réglage approprié (prévention de perdre en raison de L'augmentation de la température lors de la mise en service de sorte que le palier soudain de blocage), de l'essai, à partir de la vitesse de ralenti pendant plus de 2 heures à l'air à grande vitesse de rotation plus la période de pas moins de 30 minutes, le palier doit être un fonctionnement souple, à faible bruit, la température n'est pas supérieure à 50 ° C, et, enfin, le mécanisme de réglage de remise à zéro et de blocage peut être. Ajustement de jeu sont généralement au moyen d'un procédé de sorte que l'anneau extérieur de la bague intérieure de palier pour le déplacement relatif axial approprié. Roulement à rouleaux coniques est généralement de type à séparation, l'ensemble constitué par le cône de la bague intérieure avec un ensemble cage à rouleaux peut être conique de la bague extérieure (externe) montée séparément. Roulement à rouleaux coniques par [principaux portent principalement](#) radiale de diamètre, la charge axiale de l'Union, de sorte que l'ajustement du jeu de roulements à rouleaux coniques est très important.

Ajustement de jeu de palier de roulement et palier de rotation est d'améliorer la précision et la capacité de transport et de moyens efficaces pour réduire le bruit et les vibrations pendant le fonctionnement d'un système d'entraînement, ainsi que pour satisfaire aux exigences techniques générales de l'ensemble de palier de roulement, mais aussi de la priorité de l'élévation de température et de lubrification de palier sur le travail de réglage de sonner, et après le test de ralenti Mais examen minutieux et le second réglage de bonne qualité de patience de la position de travail est également indispensable de dimension de l'ensemble de travail.